

**Адаптированная рабочая программа
по учебному предмету «Швейное дело»
для обучающихся 9 класс (Вариант 1)**

Пояснительная записка

Рабочая учебная программа учебного предмета «Профильный труд /швейное дело» (далее – Программа) составлена в соответствии с требованиями:

Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 19 декабря 2014 г. N 1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»

Федеральный государственный образовательный стандарт образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями);

Адаптированная основная общеобразовательная программа образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями);

Приказ Министерства образования и науки РФ от 31 марта 2014 г. № 253 «Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования»;

Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 г. № 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи""

Постановление Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации «Об утверждении СанПин 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях» от 29.12.2010 № 189 (зарегистрировано в Минюсте Российской Федерации 03.03.2011 № 19993);

Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 10 июля 2015 г. №26 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.32.86-15 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения и воспитания в организациях, осуществляющих образовательную деятельность по адаптированным основным общеобразовательным программам для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья»;

Приказа Министерства Просвещения РФ от 21 сентября 2022 г. № 858 «О федеральном перечне учебников, допущенных к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования организациями, осуществляющими образовательную деятельность». Перечень учебников, учебных пособий, используемых в учебном процессе ГКОУ "Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат № 7" в 2023-24 учебном году;

Учебного плана государственного казенного общеобразовательного учреждения «Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат № 7»

Годового учебного календарного графика на текущий учебный год.

Г.Б.Картушина, Г.Г.Мозговая Технология «Швейное дело» 9 класс. Учебник для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида. Москва «Просвещение», 2010 г.

Основной **целью** курса является овладение общетрудовыми и специальными умениями и навыками в области технологии изготовления женской и детской легкой одежды. Развитие инициативы, мобильности, социально-трудовой адаптации учащихся специальной коррекционной школы.

Достижение цели предполагает решение ряда **задач**:

формирование трудовых навыков и умений, технических и технологических знаний; умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности в коллективе;

закрепление и совершенствование технологических приёмов индивидуального и промышленного пошива одежды, белья;

развитие мышления, способности к пространственному анализу;

формирование эстетических представлений и вкуса;

воспитание у учащихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в процессе труда.

коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности учащихся;

воспитание культуры труда и умение использовать в практической деятельности общеобразовательных знаний и навыков.

1. Планируемые результаты освоения учебного предмета

Обучающиеся должны знать:

- ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей;
- особенности влажно-тепловой обработки изделий из синтетических тканей;
- фасоны отрезного платья;
- готовые выкройки;
- технологию пошива прямого цельнокроёного платья, применяемую в массовом производстве;
- знать приспособления к швейным машинам;
- трудовое законодательство;
- терминологию влажной тепловой обработки.
- правила безопасной работы;
- основные качества квалифицированного портного.

Обучающиеся должны уметь:

- определять волокнистый состав тканей;
- использовать выкройки основ платья, юбки, блузки для изготовления выкройки отрезного платья;
- ориентироваться в задании по образцам;
- составлять план изготовления изделия по текстовой и инструкционной картам;
- строить чертежи выкроек в натуральную величину;
- работать на машине с различными приспособлениями;
- выявлять и устранять неполадки, возникшие при работе;
- выполнять чистку и смазку швейных машин;
- рационально организовывать рабочее место швеи-мотористки;
- выполнять отдельные операции по пошиву изделия.

2. Содержание учебного предмета с указанием форм организации учебных занятий

Программа 9 класса предусматривает овладение обучающимся промышленной технологией пошива женской и детской лёгкой одежды, скоростным приёмам труда на швейных машинах. В процессе трудового обучения учащиеся должны получить общетрудовую подготовку с профессиональной направленностью, способствующую их интеллектуальному и профессиональному становлению. Предшествующая подготовка позволяет обучающемуся специализироваться не только по пошиву женской и детской лёгкой одежды, но и по пошиву другой продукции с учётом нужд школы. Количество часов, отведенных на изучении той или иной темы, определяется исходя из уровня подготовленности обучающихся. По той же причине дается содержание контрольных

работ. Обучение ведется с опорой на знания, которые обучающиеся приобретают на уроках математики, истории, естествознания. Эти знания помогают им учитывать расходы материалов понимать процессы изготовления тканей, вникать в положение трудового законодательства и т. д. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций, способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов. Программа направлена на изучение способов конструирования, моделирования и технологической обработки конкретных швейных изделий. Обучающиеся могут вы брать для изготовления любое из предлагаемых учителем примерного перечня (по программе) или предложить любой другой вариант изделия, по возможности сохраняя базовый теоретический уровень. В каждой четверти есть тема «Практическое повторение», которая предусматривает формирование навыков практического выполнения и применения различных технологий пошива не только лёгкой женской и детской одежды, но и пошиву другой продукции. А так же является одним из способов изучения динамики развития трудовых способностей обучающихся. Целенаправленное изучение таких работ учителем, наряду с другими методами наблюдения за обучающимся позволяет выявить сильные и слабые стороны трудовой деятельности каждого обучающегося, наметить задачи исправления присущих им недостатков. Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у обучающихся с ограниченными возможностями здоровья. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении личности, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Содержание курса учебного предмета «Профильный труд(швейное дело)»

I четверть

Вводное занятие

Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе. Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.

Особенности обработки изделий из синтетических тканей

Теоретические сведения. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

Лабораторная работа. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер

Изделие. Платье отрезное по линии талии или по линии бедер со съемным поясом, с рукавами или без рукавов.

Теоретические сведения. Платья отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик» и рукава «крылышко».

Умение. Выбор и описание фасона платья.

Практические работы. Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывание копировальных стежков.

Соединение лифа с юбкой

Изделие. Платье, отрезное по линии талии или по линии бедер.

Теоретические сведения. Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой.

Практические работы. Подготовка к примерке платья. Примерка. 5 несение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обметывание срезов на краеобметочной машине.

Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике

Теоретические сведения. Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

Экскурсия. Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

Трудовое законодательство

Теоретические сведения. Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

Практическое повторение

Виды работы. Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия.

Самостоятельная работа

Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2. (Выполняется по готовому крою.)

II четверть

Вводное занятие

План работы на четверть.

Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину

Теоретические сведения. Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.

Умение. Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.

Практические работы. Выбор фасона изделия с учетом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.

Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды

Изделия. Платье, юбка, сарафан, блузка несложного фасона.

Теоретические сведения. Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки.

Практические работы. Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

Оборудование швейного цеха

Теоретические сведения. Универсальная швейная машина: модели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные

механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).

Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

Умение. Работа на универсальной швейной машине.

Упражнения. Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и нижних нитей на универсальной и специальной швейных машинах.

Самостоятельная работа

По выбору учителя.

III четверть

Вводное занятие

План работы на четверть.

Организация труда и производства на швейной фабрике

Теоретические сведения. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Пеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швей-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

Правила безопасной работы на швейной фабрике

Теоретические сведения. Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.

Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием

Теоретические сведения. Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

Умение. Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

Упражнение. Изготовление пробного изделия индивидуально.

Практические работы. Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.

Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине

Теоретические сведения. Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.

Экскурсия. Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдения за работой швей. Пробное выполнение машинной закрепки шва.

Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве

Изделие. Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.

Теоретические сведения. Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.

Практические работы. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.

Практическое повторение

Виды работы. Выполнение в производственных условиях машинной заправки на концах швов деталей, обметанных на обметочной машине. Обметывание срезов в изделиях на специальной машине 51-А класса ПМЗ.

Самостоятельная работа

Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.

IV четверть

Вводное занятие

План работы на четверть.

Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии

Теоретические сведения. Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.

Лабораторная работа. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды

Изделия. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.

Теоретические сведения. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

Умение. Влажно-тепловая обработка шва.

Практические работы. Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.

Обработка окантовочным швом среза мелкой детали

Теоретические сведения. Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.

Умение. Выполнение окантовочного шва.

Упражнения. Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.

Практическое повторение (подготовка к экзамену)

Виды работы. Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.

Контрольная работа

Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному.

Календарно-тематическое планирование

№ урока		Тема урока	Часы	Дата
		І четверть		
		Вводное занятие		
1.	1.	Задачи и план работы на год.	1	01.09
2.	2.	Правила работы в швейной мастерской.	1	01. 09
3.	3.	Техника безопасности при выполнении швейных	1	01. 09

		работ.		
		Особенности обработки изделий из синтетических тканей		
4.	4.	Ассортимент тканей из синтетических волокон.	1	01. 09
5.	5.	Свойства синтетических тканей.	1	04. 09
6.	6.	Утюжка синтетических тканей.	1	04. 09
7.	7.	Уход за изделиями из синтетических тканей.	1	05. 09
8.	8.	Лабораторная работа. Определение синтетических волокон по их свойствам.	1	05. 09
		Оборудование швейного цеха		
9.	9.	Виды промышленных швейных машин.	1	07. 09
10.	10.	Основные механизмы швейных машин.	1	07. 09
11.	11.	Характеристика швейной машины 1022кл.	1	07. 09
12.	12.	Правила работы на швейной машине.	1	08. 09
13.	13.	Пр.р. Заправка нитей. ТБ 36	1	08.09
14.	14.	Пр.р. Работа на швейной машине. ТБ 36	1	08.09
15.	15.	Неполадки в работе швейной машины.	1	08.09
16.	16.	Устранение неполадок.	1	11.09
17.	17.	Характеристика швейной машины 51кл.	1	11.09
18.	18.	Правила работы на швейной машине 51кл.	1	12.09
19.	19.	Заправка нитей.	1	12.09
20.	20.	Работа на швейной машине 51кл.	1	14.09
21.	21.	Пр.р. Выполнение строчки по фигурному срезу. ТБ 36	1	14.09
22.	22.	Пр.р. Выполнение строчки по кругу. ТБ 36	1	14.09
23.	23.	Неполадки в работе швейной машины.	1	15.09
24.	24.	Устранение неполадок.	1	15.09
25.	25.	Виды спецмашин, их характеристика.	1	15.09
26.	26.	Устройство швейной машины 25кл.	1	15.09
27.	27.	Правила работы на машине. Заправка нитей.	1	18.09
28.	28.	Работа на машине 25кл.	1	18.09
29.	29.	Неполадки в работе швейной машины.	1	19.09
30.	30.	Устранение неполадок.	1	19.09
		Изготовление выкройки на основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер		
31.	31.	Направление моды. Стил в одежде.	1	21.09
32.	32.	Модели платья, их описание.	1	21.09
33.	33.	Использование выкроек для изготовления отрезного платья.	1	21.09
34.	34.	Внесение изменений в выкройки.	1	22.09
35.	35.	Моделирование рукавов.	1	22.09
36.	36.	Моделирование рукава «фонарик».	1	22.09
37.	37.	Моделирование рукава «крылышко».	1	22.09
38.	38.	Срезы выкройки, направление нити основы.	1	25.09
39.	39.	Подбор ткани. Подготовка к раскрою.	1	25.09
40.	40.	Раскрой ткани.	1	26.09
		Соединение лифа с юбкой		
41.	41.	Правила соединения лифа с юбкой.	1	26.09
42.	42.	Пр.р. Подготовка изделия к 1-ой примерке. ТБ 33,34	1	28.09

43.	43.	Пр.р. Обработка вытачек. ТБ 33, 34,35,36	1	28.09
44.	44.	Пр.р. Обработка боковых и плечевых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	28.09
45.	45.	Проведение примерки.	1	29.09
46.	46.	Внесение изменений после примерки	1	29.09
47.	47.	Обработка изделия после примерки.	1	29.09
48.	48.	Пр.р. Стачивание боковых и плечевых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	29.09
49.	49.	Оборудование для влажно-тепловых работ.	1	02.10
50.	50.	Характеристика прессов.	1	02.10
51.	51.	Назначение паровоздушных манекенов.	1	03.10
52.	52.	Техника безопасности на рабочем месте.	1	03.10
53.	53.	Пр.р. Обработка горловины обтачкой. Обработка обтачки. ТБ 33, 34,35,36	1	05.10
54.	54.	Пр.р. Соединение обтачки с горловиной. ТБ 33, 34,35,36	1	05.10
55.	55.	Пр.р. Обработка рукава. ТБ 33, 34,35,36	1	05.10
56.	56.	Пр.р. Соединение рукава с проймой. ТБ 33, 34,35,36	1	06.10
57.	57.	Пр.р. Способы обработка низа изделий. ТБ 33, 34,35,36	1	06.10
58.	58.	Пр.р. Обработка низа платья «московским» швом. ТБ 33, 34,35,36	1	06.10
59.	59.	Пр.р. Утюжка готового изделия. ТБ 35	1	06.10
60.	60.	Проверка качества. Взаимоконтроль.	1	09.10
61.	61.	Анализ выполненной работы.	1	09.10
62.	62.	Тестирование по теме: «Изготовление платья».	1	10.10
		Трудовое законодательство		
63.	63.	Кодекс законов о труде.	1	10.10
64.	64.	Основные права и обязанности рабочих и служащих.	1	12.10
65.	65.	Трудовой договор.	1	12.10
66.	66.	Заработная плата. Охрана труда.	1	12.10
		Практическое повторение		
67.	67.	Изготовление комплектов постельного белья.	1	13.10
68.	68.	Расчёт ткани и раскрой.	1	13.10
69.	69.	Способы обработки.	1	13.10
70.	70.	Разбор последовательности обработки.	1	13.10
71.	71.	Пр.р. Обработка выреза на пододеяльнике. ТБ 33, 34,35,36	1	16.10
72.	72.	Пр.р. Утюжка готового узла. ТБ 35	1	16.10
73.	73.	Пр.р. Обработка боковых и нижнего срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	17.10
74.	74.	Пр.р. Утюжка готового изделия. ТБ 35	1	17.10
75.	75.	Проверка качества. Упаковка по стандарту.	1	19.10
76.	76.	Пр.р. Изготовление простыни. ТБ 33, 34,35,36	1	19.10
77.	77.	Пр.р. Стачивание частей простыни ТБ 33, 34,35,36	1	19.10
78.	78.	Пр.р. Обработка срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	20.10
79.	79.	Пр.р. Утюжка готового изделия. Проверка качества. ТБ 35	1	20.10
80.	80.	Упаковка по стандарту.	1	20.10

81.	81.	Пр.р. Изготовление наволочки. ТБ 33, 34,35,36	1	20.10
82.	82.	Пр.р. Обработка нижних срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	23.10
83.	83.	Пр.р. Разметка петель. Выполнение петель. ТБ 33,34	1	23.10
84.	84.	Пр.р. Обработка боковых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	24.10
85.	85.	Пр.р. Пришивание пуговиц. ТБ 33,34	1	24.10
86.	86.	Пр.р. Утюжка наволочки. ТБ 35	1	26.10
87.	87.	Контроль качества. Проведение взаимоконтроля.	1	26.10
88.	88.	Упаковка по стандарту. Комплектация пачек.	1	26.10
89.	89.	Анализ выполненной работы.	1	27.10
90.	90.	Самостоятельная работа по теме: «Изготовление постельного белья».	1	27.10
91.	91.	Самостоятельная работа по теме: «Изготовление постельного белья».	1	27.10
92.	92.	Самостоятельная работа по теме: «Изготовление постельного белья».	1	27.10
		Пчетверть Вводное занятие		
93.	1.	План работы на четверть.	1	07.11
		Готовые выкройки и чертежи в масштабе и в натуральную величину		
94.	2.	Особенности готовой выкройки. Условные обозначения.	1	07.11
95.	3.	Название срезов. Определение размера на чертеже.	1	09.11
96.	4.	Цифровые обозначения и масштаб. Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки.	1	09.11
97.	5.	Работа на миллиметровой бумаге. Перевод выкройки. Подгонка выкройки.	1	09.11
98.	6.	Описание модели по рисунку. Выбор модели. Анализ выкройки и чертежа.	1	10.11
Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив лёгкой женской одежды				
99.	7.	Изготовление юбки на свой размер.	1	10.11
100.	8.	Выбор фасона.	1	10.11
101.	9.	Описание модели. Выбор ткани.	1	10.11
102.	10.	Подготовка выкройки.	1	13.11
103.	11.	Название деталей, срезов выкройки.	1	13.11
104.	12.	Описание к выкройке.	1	14.11
105.	13.	Подготовка ткани к раскрою.	1	14.11
106.	14.	Обмеловка деталей.	1	16.11
107.	15.	Припуски на швы, их назначение.	1	16.11
108.	16.	Раскрой ткани. Подготовка юбки к примерке.	1	16.11
109.	17.	Пр.р. Прокладывание копировальных стежков. ТБ 33,34	1	17.11
110.	18.	Пр.р. Смётывание вытачек. Смётывание боковых срезов. ТБ 33,34	1	17.11
111.	19.	Пр.р. Замётывание низа юбки. ТБ 33,34	1	17.11
112.	20.	Правила проведения примерки. Проведение	1	17.11

		примерки.		
113.	21.	Внесение изменений. Обработка юбки после примерки.	1	20.11
114.	22.	Пр.р. Стачивание вытачек. Утюжка вытачек. ТБ 33, 34,35,36	1	20.11
115.	23.	Пр.р. Стачивание боковых срезов. Обработка припусков шва. ТБ 33, 34,35,36	1	21.11
116.	24.	Пр.р. Обработка застёжки юбки. Пришивание замка «молния». ТБ 33, 34,35,36	1	21.11
117.	25.	Пр.р. Обработка верхнего среза юбки. Заготовка пояса. ТБ 33, 34,35,36	1	23.11
118.	26.	Пр.р. Дублирование пояса. Обработка пояса. Притачивание пояса. ТБ 33, 34,35,36	1	23.11
119.	27.	Пр.р. Настрачивание пояса. Обработка низа юбки. ТБ 33, 34,35,36	1	23.11
120.	28.	Пр.р. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы. ТБ 35	1	24.11
121.	29.	Изготовление блузки на свой размер. Выбор ткани, отделки.	1	24.11
122.	30.	Подготовка выкройки. Название деталей, срезов выкройки.	1	24.11
123.	31.	Описание к выкройке. Подготовка ткани к раскрою.	1	24.11
124.	32.	Обмеловка деталей	1	27.11
125.	33.	Раскрой ткани. Учёт припусков на швы.	1	27.11
126.	34.	Подготовка блузки к 1-ой примерке.	1	28.11
127.	35.	Пр.р. Смётывание вытачек. ТБ 33,34	1	28.11
128.	36.	Пр.р. Смётывание боковых и плечевых срезов. ТБ 33,34	1	30.11
129.	37.	Проведение примерки. Внесение изменений. Обработка блузки после примерки.	1	30.11
130.	38.	Пр.р. Обработка вытачек. ТБ 33, 34,35,36	1	30.11
131.	39.	Пр.р. Обработка боковых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	01.12
132.	40.	Осноровка изделия. Подкрой мелких деталей.	1	01.12
133.	41.	Пр.р. Обработка плечевых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	01.12
134.	42.	Пр.р. Заготовка воротника. Дублирование воротника. ТБ 35	1	01.12
135.	43.	Использование отделки на воротнике.	1	04.12
136.	44.	Пр.р. Вмётывание воротника в горловину. ТБ 33,34	1	04.12
137.	45.	Пр.р. Втачивание воротника в горловину. ТБ 33, 34,35,36	1	05.12
138.	46.	Пр.р. Обработка застёжки. ТБ 33, 34,35,36	1	05.12
139.	47.	Пр.р. Притачивание подбортов. Вымётывание канта. ТБ 33, 34,35,36	1	07.12
140.	48.	Пр.р. Заготовка рукавов. Обработка рукавов. ТБ 33, 34,35,36	1	07.12
141.	49.	Пр.р. Распределение посадки по рукаву. ТБ 33,34	1	07.12
142.	50.	Пр.р. Вмётывание рукава в пройму. ТБ 33,34	1	08.12
143.	51.	Проведение 2-ой примерки.	1	08.12
144.	52.	Внесение изменений после примерки.	1	08.12

145.	53.	Пр.р. Втачивание рукава в пройму. ТБ 33, 34,35,36	1	08.12
146.	54.	Пр.р. Утюжка шва втачивания. ТБ 35	1	11.12
147.	55.	Способы обработки низа блузки.	1	11.12
148.	56.	Пр.р. Обработка углов борта. ТБ 33, 34,35,36	1	12.12
149.	57.	Пр.р. Замётывание низа блузки. ТБ 33,34	1	12.12
150.	58.	Пр.р. Застрачивание низа блузки. ТБ 36	1	14.12
151.	59.	Пр.р. Окончательная отделка блузки. ТБ 35	1	14.12
152.	60.	Утюжка готового изделия. Анализ выполненной работы.	1	14.12
		Организация труда и производства на швейной фабрике		
153.	61.	Основные этапы изготовления одежды.	1	15.12
154.	62.	Разработка моделей. Конструирование моделей.	1	15.12
155.	63.	Составление чертежа выкройки.	1	15.12
156.	64.	Изготовление и изготовление выкройки, лекала.	1	15.12
157.	65.	Подбор ткани, отделки.	1	18.12
158.	66.	Изготовление пробного изделия.	1	18.12
159.	67.	Работа экспериментального цеха.	1	19.12
160.	68.	Работа подготовительного цеха.	1	19.12
161.	69.	Работа раскройного цеха. Работа швейного цеха.	1	21.12
162.	70.	Норма времени. Норма выработки.	1	21.12
163.	71.	Расчёт дневной нормы выработки.	1	21.12
164.	72.	Бригадная форма работы. Работа бригадира.	1	22.12
165.	73.	Оплата труда швеи-мотористки. Разряды по тарифной сетке. Расчёт заработной платы швеи-мотористки.	1	22.12
		Самостоятельная работа (по выбору учителя) Обработка низа рукава манжетой		
166.	74.	Обработка низа рукава манжетой.	1	22.12
167.	75.	Составление плана работы. Заготовка манжеты.	1	22.12
168.	76.	Соединение манжеты с рукавом.	1	25.12
169.	77.	Проверка качества. Анализ выполненной работы.	1	25.12
170.	78.	Отдельные операции по пошиву изделия в М1:2 (по готовому крою). Обработка воротника.	1	26.12
171.	79.	Обработка плечевых срезов и втачивание воротника.	1	26.12
172.	80.	Обработка рукава. Вметывание рукава в пройму.	1	28.12
173.	81.	Втачивание рукава в пройму.	1	28.12
		Самостоятельная работа. Изготовление детского сарафана		
174.	82.	Изготовление детского сарафана.	1	28.12
175.	83.	Пр.р. Обработка переда. Обработка спинки. ТБ 33, 34,35,36	1	29.12
176.	84.	Пр.р. Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка горловины. ТБ 33, 34,35,36	1	29.12
177.	85.	Пр.р. Обработка пройм. Обработка низа изделия. ТБ 33, 34,35,36	1	29.12
178.	86.	Проверка качества.	1	29.12
		III четверть		

Вводное занятие.				
Правила безопасной работы на швейной фабрике				
179.	1.	План работы на четверть.	1	09.01*
180.	2.	Законодательство по охране труда.		
181.	3.	Безопасность труда на швейной фабрике.	1	09.01*
182.	4.	Безопасность труда в швейном цехе.	1	
183.	5.	Безопасность труда при выполнении ручных работ.	1	11.01
184.	6.	Безопасность труда при выполнении утюжильных работ	1	11.01
185.	7.	Электробезопасность в швейном цехе.	1	11.01
186.	8.	Ответственность за нарушение техники безопасности.	1	12.01
187.	9.	Правила и инструкции по безопасности труда. Зачёт по безопасности труда.	1	12.01
Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием				
188.	10.	Ассортимент изделий фабрики.	1	12.01
189.	11.	Ткань, используемая для пошива.	1	12.01
190.	12.	Технологические свойства тканей.	1	15.01
191.	13.	Лабораторная работа. Определение технологических свойств ткани.	1	15.01
192.	14.	Изготовление детского костюма.	1	16.01
193.	15.	Основные детали костюма. Названия срезов.	1	16.01
194.	16.	Виды швов, используемых при пошиве.	1	18.01
195.	17.	Упражнения по выполнению соединительных швов.	1	18.01
196.	18.	Упражнения по выполнению краевых швов.	1	18.01
197.	19.	Описание модели. Последовательность обработки.	1	19.01
198.	20.	Технические условия на готовое изделие.	1	19.01
199.	21.	Технические условия на выполнение швов.	1	19.01
200.	22.	Пооперационное разделение труда. Нормы выработки	1	19.01
201.	23.	Плановые задания на пошив изделия.	1	22.01
202.	24.	Изготовление рубашки.	1	22.01
203.	25.	Заготовка мелких деталей.	1	23.01
204.	26.	Пр.р. Обработка воротника. ТБ 33, 34,35,36	1	23.01
205.	27.	Пр.р. Обработка воротника. ТБ 33, 34,35,36	1	25.01
206.	28.	Пр.р. Обработка карманов. ТБ 33, 34,35,36	1	25.01
Примечание * выдается путем укрепления дидактических единиц.				
207.	29.	Пр.р. Обработка низа рукава. ТБ 33, 34,35,36	1	25.01
208.	30.	Пр.р. Соединение плечевых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	26.01
209.	31.	Пр.р. Обработка плечевых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	26.01
210.	32.	Заготовка подборта.	1	26.01
211.	33.	Пр.р. Обработка застёжки. ТБ 33, 34,35,36	1	26.01
212.	34.	Пр.р. Настрачивание карманов. ТБ 33, 34,35,36	1	29.01
213.	35.	Пр.р. Вмётывание воротника в горловину. ТБ 33,34	1	29.01
214.	36.	Пр.р. Втачивание воротника в горловину. ТБ 33, 34,35,36	1	30.01

215.	37.	Межооперационный контроль.	1	30.01
216.	38.	Пр.р. Вмётывание рукава в пройму. ТБ 33,34	1	01.02
217.	39.	Пр.р. Втачивание рукава в пройму. ТБ 33,34	1	01.02
218.	40.	Пр.р. Обработка припусков шва. ТБ 33, 34,35,36	1	01.02
219.	41.	Пр.р. Выполнение рукавно-бокового шва. ТБ 33, 34,35,36	1	02.02
220.	42.	Пр.р. Обработка припусков шва. ТБ 35,36	1	02.02
221.	43.	Пр.р. Обработка низа изделия. ТБ 33, 34,35,36	1	02.02
222.	44.	Пр.р. Разметка и выполнение петель.	1	02.02
223.	45.	Пр.р. ТБ 33,34Пришивание пуговиц.	1	05.02
224.	46.	Пр.р. Окончательная отделка изделия. ТБ 35	1	05.02
225.	47.	Изготовление шорт.	1	06.02
226.	48.	Пр.р. Обработка карманов. ТБ 33, 34,35,36	1	06.02
227.	49.	Пр.р. Настрачивание карманов. ТБ 33, 34,35,36	1	08.02
228.	50.	Пр.р. Обработка боковых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	08.02
229.	51.	Пр.р. Обработка шаговых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	08.02
230.	52.	Пр.р. Обработка шва сидения. ТБ 33, 34,35,36	1	09.02
231.	53.	Заготовка и соединение пояса с изделием.	1	09.02
232.	54.	Пр.р. Обработка низа изделия. ТБ 33, 34,35,36	1	09.02
233.	55.	Пр.р. Окончательная отделка изделия. ТБ 35	1	09.02
234.	56.	Анализ готового изделия.		12.02
		Экскурсия на швейную фабрику		
235.	57.	Организация производства на швейной фабрике «Исток».	1	12.02
236.	58.	Работа подготовительного цеха.	1	13.02
237.	59.	Работа раскройного цеха.	1	13.02
238.	60.	Работа швейного цеха.	1	15.02
		Бельевые швы		
239.	61.	Пр.р. Выполнение двойного шва. ТБ 33, 34,35,36	1	15.02
240.	62.	Пр.р. Выполнение запошивочного шва. ТБ 33, 34,35,36	1	15.02
241.	63.	Сравнительная характеристика бельевых швов.	1	16.02
		Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве		
242.	64.	Изготовление цельнокроеного платья с отделкой.	1	16.02
243.	65.	Работа подготовительного цеха.	1	16.02
244.	66.	Работа раскройного цеха.	1	16.02
245.	67.	Подготовка ткани к раскрою. Настил тканей.	1	19.02
246.	68.	Раскладка лекал, обмеловка.	1	19.02
247.	69.	Оборудование для раскроя. Раскрой ткани.	1	20.02
248.	70.	Проверка качества раскроя.	1	20.02
249.	71.	Маркировка кроя.	1	22.02
250.	72.	Структура лекало. Материал для изготовления лекало.	1	22.02
251.	73.	Хранение выкроек, лекало.	1	22.02
252.	74.	Последовательность пошива платья.	1	26.02
253.	75.	Заготовка переда платья.	1	26.02
254.	76.	Пр.р. Смётывание вытачек. ТБ 33,34	1	27.02
255.	77.	Пр.р. Стачивание вытачек. ТБ 36	1	27.02
256.	78.	Пр.р. Утюжка вытачек. ТБ 35	1	29.02

257.	79.	Пр.р. Смётывание плечевых, боковых срезов. ТБ 33,34	1	29.02
258.	80.	Пр.р. Стачивание плечевых, боковых срезов. ТБ 33, 34,35,36	1	29.02
259.	81.	Пр.р. Обработка припусков шва. ТБ 33, 34,35,36	1	01.03
260.	82.	Пр.р. Подкрой обтачки для горловины. ТБ 33, 34,35,36	1	01.03
261.	83.	Пр.р. Обработка обтачки. Дублирование обтачки. ТБ 33, 34,35,36	1	01.03
262.	84.	Соединение частей обтачки.	1	01.03
263.	85.	Пр.р. Соединение обтачки с горловиной. ТБ 33, 34,35,36	1	04.03
264.	86.	Пр.р. Настрачивание обтачки. Утюжка готового узла. ТБ 33, 34,35,36	1	04.03
265.	87.	Окончательная отделка горловины.	1	05.03
266.	88.	Заготовка рукавов.	1	05.03
267.	89.	Пр.р. Обработка низа рукава отлетной манжетой. ТБ 33, 34,35,36	1	07.03
268.	90.	Заготовка манжеты.	1	07.03
269.	91.	Пр.р. Соединение манжеты с низом рукава. ТБ 33, 34,35,36	1	07.03
270.	92.	Пр.р. Утюжка готового узла. ТБ 35	1	11.03
271.	93.	Пр.р. Соединение рукава с проймой. ТБ 33, 34,35,36	1	11.03
272.	94.	Возможные дефекты при соединении рукава с проймой.	1	12.03
273.	95.	Пр.р. Распределение посадки. Соединение рукава с проймой. ТБ 33, 34,35,36	1	12.03
274.	96.	Межоперационный контроль.	1	14.03
275.	97.	Пр.р. Способы обработки низа платья. ТБ 33, 34,35,36	1	14.03
276.	98.	Пр.р. Обработка открытого среза. ТБ 33, 34,35,36	1	14.03
277.	99.	Закрепление низа платья.	1	15.03
278.	100.	Пр.р. Окончательная отделка изделия. ТБ 35 Анализ готового изделия.	1	15.03
		Практическое повторение		
279.	101.	Работа на спецмашине 51-А класса.	1	15.03
280.	102.	Пр.р. Обработка срезов по кругу. Обработка фигурных срезов. ТБ 36	1	15.03
		Самостоятельная работа. Отделка низа рукава		
281.	103.	Пр.р. Обработка низа рукава воланом. ТБ 33, 34,35,36	1	18.03
282.	104.	Пр.р. Заготовка волана. ТБ 33,34	1	18.03
283.	105.	Пр.р. Обработка отлетного среза кантом. ТБ 33, 34,35,36	1	19.03
284.	106.	Пр.р. Соединение рукава с воланом. ТБ 33, 34,35,36	1	19.03
285.	107.	Пр.р. Обработка припусков шва. ТБ 33, 34,35,36	1	21.03
286.	108.	Пр.р. Окончательная отделка. ТБ 35	1	21.03
		Пошив пижамных брюк по готовому крою.		
287.	109.	Пр.р. Обработка шаговых срезов запошивочным	1	21.03

		швом ТБ 33, 34,35,36		
288.	110.	Пр.р. Обработка среднего шва. ТБ 33, 34,35,36	1	22.03
289.	111.	Пр.р. Обработка нижних срезов брюк. ТБ 33, 34,35,36	1	22.03
290.	112.	Пр.р. Обработка верхнего среза, продергивание эластичной тесьмы. ТБ 33, 34,35,36	1	22.03
291.	113.	Пр.р. Окончательная ВТО. ТБ 35	1	22.03
		IV четверть Вводное занятие		
292.	1.	План работы на четверть.	1	01.04
		Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии		
293.	2.	Новинки смешанных тканей.	1	01.04
294.	3.	Ткани с пропиткой.	1	02.04
295.	4.	Ткани с блестящим покрытием.	1	02.04
296.	5.	Металлизированные ткани.	1	04.04
297.	6.	Нетканые материалы.	1	04.04
298.	7.	Свойства смешанных тканей.	1	04.04
299.	8.	Окраска смешанных тканей.	1	05.04
300.	9.	Лабораторная работа. Исследование свойств смешанных тканей.	1	05.04
		Технология пошива юбок и брюк, применяемых в массовом производстве		
301.	10.	Ассортимент поясных изделий на фабрике.	1	05.04
302.	11.	Используемые ткани.	1	05.04
303.	12.	Свойства трикотажных тканей.	1	08.04
304.	13.	Лекала для раскроя.	1	08.04
305.	14.	Подбор лекала для изготовления юбки.	1	09.04
306.	15.	Подбор ткани.	1	09.04
307.	16.	Подготовка ткани к раскрою.	1	11.04
308.	17.	Раскладка лекала, обмеловка.	1	11.04
309.	18.	Раскрой юбки.	1	11.04
310.	19.	Проверка качества раскроя.	1	12.04
311.	20.	Подготовка деталей кроя к обработке.	1	12.04
312.	21.	Пр.р. Стачивание вытачек. ТБ 33, 34,35,36	1	12.04
313.	22.	Пр.р. Утюжка вытачек. ТБ 35	1	12.04
314.	23.	Пр.р. Стачивание боковых срезов. ТБ 36	1	15.04
315.	24.	Пр.р. Обработка припусков шва. ТБ 36	1	15.04
316.	25.	Пр.р. Обработка застёжки. ТБ 33, 34,35,36	1	16.04
317.	26.	Пр.р. Обработка застёжки. ТБ 33, 34,35,36	1	16.04
318.	27.	Машины для обработки застёжки.	1	18.04
319.	28.	Характеристика швейной машины.	1	18.04
320.	29.	Принцип работы швейной машины.	1	18.04
321.	30.	Пр.р. Выполнение застёжки. ТБ 33, 34,35,36	1	19.04
322.	31.	Взаимоконтроль качества.	1	19.04
323.	32.	Новейшие технологии обработки пояса.	1	19.04
324.	33.	Использование прокладочных материалов.	1	19.04
325.	34.	Пр.р. Дублирование пояса. ТБ 35	1	22.04

326.	35.	Пр.р. Обработка концов пояса. ТБ 33, 34,35,36	1	22.04
327.	36.	Пр.р. Соединение пояса с юбкой. ТБ 33, 34,35,36	1	23.04
328.	37.	Пр.р. Настрачивание пояса. ТБ 33, 34,35,36	1	23.04
329.	38.	Пр.р. Выполнение застёжки. Утюжка пояса. ТБ 33, 34,35,36	1	25.04
330.	39.	Межоперационный контроль.	1	25.04
331.	40.	Технология обработки низа юбки.	1	25.04
332.	41.	Пр.р. Обработка шлицы. ТБ 33, 34,35,36	1	26.04
333.	42.	Обработка низа юбки. ТБ 33, 34,35,36	1	26.04
334.	43.	Обработка низа юбки. ТБ 33, 34,35,36	1	26.04
335.	44.	Пр.р. Утюжка готового изделия. ТБ 35	1	26.04
336.	45.	Контроль качества готового изделия.	1	27.04
337.	46.	Упаковка по стандарту.	1	27.04
338.	47.	Изготовление брюк «Капри». Подбор лекало для раскроя.	1	02.05
339.	48.	Подбор лекало для раскроя.	1	02.05
340.	49.	Раскладка лекало. Обмеловка.	1	02.05
341.	50.	Правила раскроя. Раскрой ткани.	1	03.05
342.	51.	Маркировка кроя.	1	03.05
343.	52.	Пр.р. Подготовка деталей к обработке. ТБ 33,34	1	03.05
344.	53.	Пр.р. Стачивание вытачек.	1	03.05
345.	54.	Утюжка вытачек. ТБ 33, 34,35,36		04.05
346.	55.	Пр.р. Заготовка карманов. ТБ 34	1	04.05
347.	56.	Пр.р. Обработка срезов кармана. ТБ 33, 34,35,36	1	06.05
348.	57.	Пр.р. Соединение кармана с изделием. ТБ 33, 34,35,36	1	06.05
349.	58.	Пр.р. Соединение кармана с изделием. ТБ 33, 34,35,36	1	07.05
350.	59.	Проверка качества обработки симметричных деталей.	1	07.05
351.	60.	Пр.р. Обработка боковых, шаговых срезов. Утюжка припусков шва. ТБ 33, 34,35,36	1	13.05
352.	61.	Пр.р. Обработка шва сидения. Утюжка припусков шва. ТБ 33, 34,35,36	1	13.05
353.	62.	Пр.р. Обработка застёжки замком молния. ТБ 33, 34,35,36	1	16.05
354.	63.	Пр.р. Обработка застёжки замком молния. ТБ 33, 34,35,36	1	16.05
355.	64.	Пр.р. Заготовка шлёвок. Соединение пояса с изделием. ТБ 33, 34,35,36	1	16.05
356.	65.	Пр.р. Обработка низа брюк. Утюжка готового изделия. ТБ 33, 34,35,36	1	17.05
357.	66.	Складывание по стандарту. Проверка качества готового изделия.	1	17.05
		Обработка окантовочным швом среза мелкой детали		
358.	67.	Приспособления для выполнения окантовочного шва.	1	17.05
359.	68.	Требования к выполнению окантовочного шва.	1	17.05
360.	69.	Особенности обработки окантовочного шва.	1	20.05
361.	70.	Виды дефектов при выполнении окантовочного	1	20.05

		шва.		
362.	71.	Причины дефектов, способы их устранения. Обработка воротника.	1	21.05
363.	72.	Заправка окантовки в приспособление.	1	21.05
364.	73.	Пр.р. Выполнение окантовочного шва по прямому срезу. ТБ 33, 34,35,36	1	23.05
365.	74.	Пр.р. Выполнение окантовочного шва на закруглённых срезах. Контроль качества ТБ 33, 34,35,36	1	23.05
		Практическое повторение (подготовка к экзаменам) Изготовление мужской рубашки по готовому крою.		
366.	75.	Пр.р. Заготовка мелких деталей. Обработка карманов. ТБ 33, 34,35,36	1	23.05
367.	76.	Пр.р. Обработка воротника. Заготовка манжет. ТБ 33, 34,35,36	1	24.05
368.	77.	Пр.р. Соединение манжеты с рукавом. Настрачивание кармана на полочку. ТБ 33, 34,35,36	1	24.05
369.	78.	Пр.р. Обработка плечевых срезов. Втачивание рукава в открытую пройму. ТБ 33, 34,35,36	1	24.05
370.	79.	Пр.р. Обработка рукавно-боковых срезов. Обработка припусков шва. ТБ 33, 34,35,36	1	24.05
371.	80.	Пр.р. Обработка подбортов. Соединение воротника с горловиной. ТБ 33, 34,35,36	1	25.05
372.	81.	Пр.р. Обработка низа изделия. ТБ 33, 34,35,36	1	25.05
373.	82.	Пр.р. Обработка застежки. ТБ 33, 34,35,36	1	25.05
374.	83.	Пр.р. Утюжка готового изделия. Проверка качества готового изделия. ТБ 35	1	25.05