

**Адаптированная рабочая программа по
учебному предмету «Швейное дело»
для обучающихся 6 класс (Вариант 1)**

Пояснительная записка

Рабочая учебная программа учебного предмета «Профильный труд /швейное дело» (далее – Программа) составлена в соответствии с требованиями:

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 ноября 2022 г. N 1026 Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)

Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 19 декабря 2014 г. N 1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»

Федеральный государственный образовательный стандарт образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями);

Адаптированная основная общеобразовательная программа образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями);

Приказ Министерства образования и науки РФ от 31 марта 2014 г. № 253 “Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования”;

Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 г. № 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи""

Постановление Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации «Об утверждении СанПин 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях» от 29.12.2010 № 189 (зарегистрировано в Минюсте Российской Федерации 03.03.2011 № 19993);

Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 10 июля 2015 г. №26 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.32.86-15 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения и воспитания в организациях, осуществляющих образовательную деятельность по адаптированным основным общеобразовательным программам для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья»;

Приказа Министерства Просвещения РФ от 21 сентября 2022 г. № 858 «О федеральном перечне учебников, допущенных к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования организациями, осуществляющими образовательную деятельность». Перечень учебников, учебных пособий, используемых в учебном процессе ГКОУ "Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат № 7" в 2023-24 учебном году;

Учебного плана государственного казенного общеобразовательного учреждения «Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат № 7»

Годового учебного календарного графика на текущий учебный год.

Программа ориентирована на учебник: Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая Технология Швейное дело 6 класс: учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы, Москва « Просвещение», 2021.

Основной **целью** обучения профильному труду является:

всестороннее развитие личности обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их

трудовой культуры.

получение учащимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учёбы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков; развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учётом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Задачи программы:

развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности и т.д.);

обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка учащихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;

расширение знаний о материальной культуре, как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;

расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;

расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;

ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;

ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;

формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по «швейному делу»;

ознакомление с условиями и содержанием программы обучения по профильному труду «швейное дело» и испытание своих сил в процессе практических работ в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья учащихся;

формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;

коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);

коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;

развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);

формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Планируемые предметные результаты освоения конкретного учебного предмета, курса

Минимальный уровень:

знание названий швов и изделий по программе;

знание правил организации рабочего места и умение самостоятельно его организовать в зависимости от характера выполняемой работы, (рационально располагать инструменты, материалы, приспособления и оборудование на рабочем столе, сохранять порядок на рабочем месте);

знание и соблюдение правил хранения инструментов, оборудования, материалов, санитарно-гигиенических требований, правил техники безопасности и приёмов при работе с ними;

узнавание и называние правил, последовательности составления технологической карты;

знание названий элементов организации текущей работы на производстве;

знание свойств материалов, применяемых при изготовлении изделий по программе;

определение технологии пошива изделий по программе;

понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Достаточный уровень:

знание названий материалов, которые применяются при изготовлении изделий;

представления об основных свойствах используемых материалов;

отбор (с помощью учителя) материала, инструментов, оборудования необходимых для работы;

знание и использование правил безопасной работы с режущими и колющими инструментами, оборудованием, соблюдение санитарно-гигиенических требований, техники безопасности, приёмов при выполнении трудовых работ;

знание технологии изготовления изделий по программе;

знание организации текущей работы на швейном предприятии;

знание последовательности и составления технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия (с помощью учителя);

экономное расходование материалов;

знание единиц (мер) измерения стоимости, длины, времени и их соотношения;

использование в работе разнообразной наглядности: составление плана работы с опорой на предметно-операционные и комбинированные технологические карты, распознавание простейших технических рисунков, схем, чертежей, их чтение и выполнение действий в соответствии с ними в процессе изготовления изделий по программе;

требование к качеству выполнения швов, отделки, изделий;

осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода выполнения практической работы;

понимание значения и ценности труда; понимание красоты труда и его результатов.

Содержание учебного предмета

Первая четверть состоит из 3 разделов:

Раздел I :Швейные изделия.

Раздел II: Прядильное и ткацкое производство.

Раздел III: Обработка срезов, сборок и мягких складок в швейных изделиях.

Вторая четверть состоит из 3 разделов:

Раздел I: Выполнение машинных швов

Раздел II: Построение чертежей одежды

Раздел III: Пошив фартука на поясе

Третья четверть состоит из 3 разделов:

Раздел I: Пошив сорочки.

Раздел II: Бытовая швейная машина с электроприводом.

Раздел III: Обработка углов и карманов в швейных изделиях.

Четвертая четверть состоит из 2 разделов:

Раздел I: Пошив изделий трусов-плавков и летних головных уборов.

Раздел II: Ремонт одежды.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ п/п		Наименование темы, раздела	Кол-во часов	Дата
Раздел I :Швейные изделия.				
1.	1.	Вводное занятие Сведения о швейных изделиях	1	01.09
2.	2.	Отделочные материалы	1	01.09
3.	3.	Влажно- тепловая обработка швейных изделий	1	04.09
4.	4.	Контрольная работа по разделу	1	06 .09
Раздел II: Прядильное и ткацкое производство.				
5.	5.	Сведения о прядении и ткачестве	1	06 .09
6.	6.	Сведения о волокнах	1	06 .09
7.	7.	Прядильное производство	1	08 .09
8.	8.	Ткацкое производство	1	08. 09
9.	9.	Отделка тканей	1	11. 09
10.	10.	Дефекты ткани	1	13. 09
11.	11.	Пр.р. Полотняное переплетение ТБ 34	1	13. 09
12.	12.	Пр.р. Саржевое переплетение ТБ 34	1	13. 09
13.	13.	Пр.р. Сатиновое переплетение ТБ 34	1	15. 09
14.	14.	Свойства тканей, выработанных полотняным, саржевым и сатиновым переплетениями нитей	1	15. 09
15.	15.	Свойства тканей, выработанных полотняным, саржевым и сатиновым переплетениями нитей	1	18. 09
16.	16.	Свойства хлопчатобумажных тканей	1	20. 09
17.	17.	Лен. Льняное волокно. Льняная пряжа	1	20. 09
18.	18.	Получение льняных тканей	1	20. 09
19.	19.	Свойства льняных тканей	1	22. 09
20.	20.	Пр.р. Определение хлопчатобумажных и льняных тканей ТБ 34 35	1	22. 09
21.	21.	Контрольная работа по разделу	1	25. 09
Раздел III: Обработка срезов, сборок и мягких складок в швейных изделиях.				
22.	22.	Виды срезов ткани. Свойства срезов ткани	1	27. 09
23.	23.	Обтачки	1	27. 09
24.	24.	Раскрой долевых обтачек	1	27. 09
25.	25.	Раскрой поперечных обтачек	1	29. 09
26.	26.	Обработка среза детали долевой обтачкой на изнаночную сторону	1	29. 09
27.	27.	Обработка среза детали поперечной обтачкой на лицевую сторону	1	02.10
28.	28.	Косая обтачка	1	04. 10
29.	29.	Пр.р. Раскрой косых обтачек ТБ 34	1	04. 10
30.	30.	Пр.р. Раскрой косых обтачек ТБ 34	1	04. 10
31.	31.	Пр.р. Соединение косых обтачек ТБ 33, 34,35,36	1	06. 10
32.	32.	Пр.р. Обработка закругленного среза детали одинарной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	06. 10
33.	33.	Пр.р. Обработка закругленного среза детали одинарной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	09. 10
34.	34.	Пр.р. Обработка закругленного среза детали двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	11. 10

35.	35.	Пр.р. Обработка закругленного среза детали двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	11. 10
36.	36.	Косынка	1	11. 10
37.	37.	Построение чертежа и подготовка выкройки косынки к раскрою	1	13. 10
38.	38.	Подготовка ткани к раскрою, раскрой косынки. Подготовка кроя косынки к обработке	1	13. 10
39.	39.	Пр.р. Обработка поперечных и долевых срезов косынки швом вподгибку с закрытым срезом ТБ 33, 34,35,36	1	16. 10
40.	40.	Пр.р. Обработка поперечных и долевых срезов косынки швом вподгибку с закрытым срезом ТБ 33, 34,35,36	1	18. 10
41.	41.	Пр.р. Обработка косого среза косынки долевой обтачкой и утюжка готового изделия ТБ 33, 34,35,36	1	18. 10
42.	42.	Сборки	1	18. 10
43.	43.	Выполнение сборок ручным способом ТБ 33, 34,35	1	20. 10
44.	44.	Мягкие складки	1	20. 10
45.	45.	Разметка мягких складок заложенных в разные стороны	1	23. 10
46.	46.	Пр.р. Выполнение мягких складок заложенных в разные стороны ТБ 33, 34,35,36	1	25. 10
47.	47.	Пр.р. Выполнение мягких складок заложенных в разные стороны ТБ 33, 34,35,36	1	25. 10
48.	48.	Пр.р. Разметка и выполнение мягких складок заложенных в одну сторону (односторонних) ТБ 33, 34,35,36	1	25. 10
49.	49.	Пр.р. Разметка и выполнение мягких складок заложенных в одну сторону (односторонних) ТБ 33, 34,35,36	1	27.10
50.	50.	Контрольная работа по разделу	1	27.10

II четверть

№ п/п		Наименование темы, раздела	Кол- во часов	Дата
		Раздел I: Выполнение машинных швов		
51.	1.	Вводное занятие.	1	08.11
52.	2.	Виды машинных швов	1	08. 11
53.	3.	Запошивочный шов (первый способ)	1	08. 11
54.	4.	Пр.р. Выполнение запошивочного шва (первый способ) ТБ 33, 34,35,36	1	10. 11
55.	5.	Пр.р. Выполнение запошивочного шва (первый способ) ТБ 33, 34,35,36	1	10. 11
56.	6.	Запошивочный шов (второй способ)	1	13. 11
57.	7.	Пр.р. Выполнение запошивочного шва (второй способ) ТБ 33, 34,35,36	1	15. 11
58.	8.	Пр.р. Выполнение запошивочного шва (второй способ) ТБ 33, 34,35,36	1	15. 11

59.	9.	Настрочной и расстрочной швы	1	15. 11
60.	10.	Пр.р. Настрочной и расстрочной швы ТБ 33, 34,35,36	1	17. 11
61.	11.	Контрольная работа по разделу	1	17. 11
		Раздел II: Построение чертежей одежды		
62.	12.	Снятие мерок	1	20. 11
63.	13.	Запись мерок.	1	22. 11
64.	14.	Размер изделия		22. 11
65.	15.	Сведения о прибавках	1	22. 11
66.	16.	Обозначение точек, отрезков и линий чертежа	1	24. 11
67.	17.	Масштабная линейка	1	24. 11
68.	18.	Построение чертежей швейных изделий на швейных предприятиях	1	27. 11
69.	19.	Контрольная работа по разделу	1	29. 11
		Раздел III: Пошив фартука на поясе		
70.	20.	Фартук	1	29. 11
71.	21.	Классификация фартука и история его возникновения	1	29. 11
72.	22.	Снятие мерок	1	01.12
73.	23.	Снятие мерок	1	01.12
74.	24.	Построение чертежа и подготовка деталей выкройки фартука на поясе к раскрою	1	04. 12
75.	25.	Построение чертежа и подготовка деталей выкройки фартука на поясе к раскрою	1	06. 12
76.	26.	Построение чертежа фартука на поясе в натуральную величину и подготовка деталей выкройки к раскрою	1	06. 12
77.	27.	Построение чертежа фартука на поясе в натуральную величину и подготовка деталей выкройки к раскрою	1	06. 12
78.	28.	Подготовка ткани к раскрою, раскрой фартука на поясе	1	08. 12
79.	29.	Подготовка ткани к раскрою, раскрой фартука на поясе	1	08. 12
80.	30.	Подготовка деталей кроя (фартука к обработке	1	11. 12
81.	31.	Заготовка косой обтачки для обработки нижней части фартука	1	13. 12
82.	32.	Пр.р. Заготовка косой обтачки для обработки нижней части фартука ТБ 33, 34,35,36	1	13. 12
83.	33.	Пр.р. Обработка боковых и нижнего срезов детали нижней части фартука двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	13. 12
84.	34.	Пр.р. Обработка боковых и нижнего срезов детали нижней части фартука двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	15. 12

85.	35.	Пр.р. Обработка пояса ТБ 33, 34,35,36	1	15. 12
86.	36.	Пр.р. Обработка верхнего среза нижней части фартука поясом и утюжка готового изделия ТБ 33, 34,35,36	1	18. 12
87.	37.	Пр.р. Обработка верхнего среза нижней части фартука поясом и утюжка готового изделия ТБ 33, 34,35,36	1	20. 12
88.	38.	Способы перевода контурных линий	1	20. 12
89.	39.	Фартук по готовому крою	1	20. 12
90.	40.	Пр.р. Обработка боковых и нижнего срезов детали нижней части фартука двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	22. 12
91.	41.	Пр.р. Обработка боковых и нижнего срезов детали нижней части фартука двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	22. 12
92.	42.	Пр.р. Обработка пояса ТБ 33, 34,35,36	1	25. 12
93.	43.	Пр.р. Обработка пояса ТБ 33, 34,35,36	1	27. 12
94.	44.	Пр.р. Обработка верхнего среза нижней части фартука поясом и утюжка готового изделия ТБ 33, 34,35,36	1	27. 12
95.	45.	Пр.р. Обработка верхнего среза нижней части фартука поясом ТБ 33, 34,35,36	1	27. 12
96.	46.	Пр.р. Утюжка готового изделия ТБ 35	1	29. 12
97.	47.	Итоговая контрольная работа по II четверти	1	29.12

III четверть

№ п/п		Наименование темы, раздела	Кол- во часов	Дата
Раздел I: Пошив сорочки				
98.	1.	Вводное занятие.	1	10.01*
99.	2.	Сорочка		
100.	3.	Снятие мерок	1	10.01
101.	4.	Снятие мерок	1	10. 01
102.	5.	Построение чертежа сорочки с круглым вырезом	1	12. 01
103.	6.	Построение чертежа сорочки с круглым вырезом	1	12. 01
104.	7.	Построение чертежа сорочки с круглым вырезом в натуральную величину и подготовка деталей выкройки к раскрою	1	15. 01
105.	8.	Построение чертежа сорочки с круглым вырезом в натуральную величину и подготовка деталей выкройки к раскрою	1	17. 01
106.	9.	Подготовка ткани к раскрою, раскрой сорочки	1	17. 01
107.	10.	Подготовка ткани к раскрою, раскрой сорочки	1	17. 01
Примечание * выдается путем укрепления дидактических единиц.				

108.	11.	Подготовка деталей края сорочки к обработке		19. 01
109.	12.	Подготовка деталей края сорочки к обработке	1	19. 01
110.	13.	Пр.р. Обработка плечевых срезов сорочки запошивочным швом ТБ 33, 34,35,36	1	22. 01
111.	14.	Пр.р. Обработка плечевых срезов сорочки запошивочным швом	1	24. 01
112.	15.	Обработка среза горловины сорочки двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	24. 01
113.	16.	Пр.р. Обработка среза горловины сорочки двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	24. 01
114.	17.	Пр.р. Обработка боковых срезов сорочки запошивочным швом ТБ 33, 34,35,36	1	26. 01
115.	18.	Пр.р. Обработка боковых срезов сорочки запошивочным швом ТБ 33, 34,35,36	1	26. 01
116.	19.	Пр.р. Обработка срезов пройм сорочки двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	29. 01
117.	20.	Пр.р. Обработка срезов пройм сорочки двойной косой обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	31. 01
118.	21.	Контрольная работа по разделу	1	31. 01
		Раздел II: Бытовая швейная машина с электроприводом		
119.	22.	Сведения о бытовых швейных машинах	1	31. 01
120.	23.	Сведения о бытовых швейных машинах	1	02.02
121.	24.	Устройство электропривода	1	02. 02
122.	25.	Бытовая швейная машина «Чайка» класса 142М с электроприводом	1	05. 02
123.	26.	Рабочие механизмы бытовой швейной машины	1	07. 02
124.	27.	Устройство челночного комплекта	1	07. 02
125.	28.	Разборка и сборка челночного комплекта	1	07. 02
126.	29.	Механизмы регулировки швейной машины	1	09. 02
127.	30.	Регулятор строчки	1	09. 02
128.	31.	Регулятор натяжения верхней нитки	1	12. 02
129.	32.	Регулировка натяжения верхней и нижней ниток	1	14. 02
130.	33.	Контрольная работа по разделу	1	14. 02
		Раздел III: Обработка углов и карманов в швейных изделиях		
131.	34.	Сведения о подкройных обтачках	1	14. 02
132.	35.	Сведения о подкройных обтачках	1	16. 02
133.	36.	Изготовление выкройки подкройной обтачки	1	16. 02
134.	37.	Пр.р. Изготовление выкройки подкройной обтачки ТБ 34	1	19. 02
135.	38.	Пр.р. Обработка углов подкройной обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	21. 02
136.	39.	Пр.р. Обработка углов подкройной обтачкой ТБ 33, 34,35,36	1	21. 02
137.	40.	Пр.р. Накладные карманы ТБ 33, 34,35,36	1	21. 02
138.	41.	Пр.р. Накладные карманы ТБ 33, 34,35,36	1	26. 02

139.	42.	Пр.р. Обработка гладкого накладного кармана	1	28. 02
140.	43.	Обработка гладкого накладного кармана ТБ 33, 34,35,36	1	28. 02
141.	44.	Пр.р. Изготовление образца гладкого накладного кармана прямоугольной формы ТБ 33, 34,35,36	1	28. 02
142.	45.	Пр.р. Изготовление образца гладкого накладного кармана прямоугольной формы ТБ 33, 34,35,36	1	01.03
143.	46.	Пр.р. Обработка накладного кармана с отворотом ТБ 33, 34,35,36	1	01.03
144.	47.	Пр.р. Обработка накладного кармана с отворотом ТБ 33, 34,35,36	1	04. 03
145.	48.	Пр.р. Обработка отворота ТБ 33, 34,35,36	1	06. 03
146.	49.	Пр.р. Обработка боковых и нижнего срезов кармана овальной формы с отворотом ТБ 33, 34,35,36	1	06. 03
147.	50.	Пр.р. Обработка боковых и нижнего срезов кармана овальной формы с отворотом ТБ 33, 34,35,36	1	06. 03
148.	51.	Фартук с нагрудником Снятие мерок	1	11. 03
149.	52.	Построение чертежа фартука с нагрудником	1	13. 03
150.	53.	План пошива фартука с нагрудником	1	13. 03
151.	54.	Пр.р. Обработка бретелей ТБ 33, 34,35,36	1	13. 03
152.	55.	Пр.р. Обработка нагрудника с одновременным втачиванием бретелей ТБ 33, 34,35,36	1	15. 03
153.	56.	Пр.р. Обработка боковых и нижних срезов нижней части фартука ТБ 33, 34,35,36	1	15. 03
154.	57.	Пр.р. Обработка карманов ТБ 33, 34,35,36	1	18. 03
155.	58.	Пр.р. Соединение карманов с нижней частью фартука ТБ 33, 34,35,36	1	20. 03
156.	59.	Пр.р. Обработка пояса ТБ 33, 34,35,36	1	20. 03
157.	60.	Пр.р. Обработка верхнего среза нижней части фартука. ТБ 33, 34,35,36	1	20. 03
158.	61.	Пр.р. Соединение деталей фартука. Влажно тепловая обработка готового изделия. ТБ 33, 34,35,36	1	22. 03
159.	62.	Контрольная работа за III четверть	1	22. 03

IV четверть

№ п/п		Наименование темы, раздела	Кол- во часов	Дата
Раздел I: Пошив изделий трусов- плавок и летних головных уборов				
160.	1.	Трусы-плавки	1	01.04
161.	2.	Снятие мерок	1	03. 04
162.	3.	Построение чертежа трусов-плавков в натуральную величину и подготовка деталей выкройки к раскрою	1	03. 04
163.	4.	Построение чертежа трусов-плавков в	1	03. 04

		натуральную величину и подготовка деталей выкройки к раскрою		
164.	5.	Изготовление выкройки накладной ластовицы	1	05. 04
165.	6.	Раскладка деталей выкройки трусов-плавков на ткани и раскрой	1	05. 04
166.	7.	Подготовка деталей кроя трусов- плавков к обработке	1	08. 04
167.	8.	Пр.р. Обработка накладной ластовицы и соединение ластовицы с изделием ТБ 33, 34,35,36	1	10. 04
168.	9.	Пр.р. Обработка накладной ластовицы и соединение ластовицы с изделием ТБ 33, 34,35,36	1	10. 04
169.	10.	Пр.р. Обработка боковых срезов трусов- плавков запошивочным швом ТБ 33, 34,35,36	1	10. 04
170.	11.	Пр.р. Обработка боковых срезов трусов- плавков запошивочным швом ТБ 33, 34,35,36	1	12. 04
171.	12.	Пр.р. Обработка нижних срезов трусов- плавков двойной косой обтачкой из отделочной ткани ТБ 33, 34,35,36	1	12. 04
172.	13.	Пр.р. Обработка нижних срезов трусов- плавков двойной косой обтачкой из отделочной ткани ТБ 33, 34,35,36	1	15. 04
173.	14.	Пр.р. Обработка верхнего среза трусов-плавков швом вподгибку с закрытым срезом и окончательная отделка изделия ТБ 33, 34,35,36	1	17. 04
174.	15.	Пр.р. Обработка верхнего среза трусов-плавков швом вподгибку с закрытым срезом и окончательная отделка изделия ТБ 33, 34,35,36	1	17. 04
175.	16.	Летние головные уборы	1	17. 04
176.	17.	Кепи	1	19. 04
177.	18.	Снятие мерок	1	19. 04
178.	19.	Построение чертежа кепи	1	22. 04
179.	20.	Построение чертежа кепи в натуральную величину и подготовка деталей выкройки кепи к раскрою	1	24. 04
180.	21.	Построение чертежа кепи в натуральную величину и подготовка деталей выкройки кепи к раскрою	1	24. 04
181.	22.	Пр.р. Раскладка деталей выкройки кепи на ткани и раскрой ТБ 34	1	24. 04
182.	23.	Пр.р. Соединение клиньев головки и подкладки ТБ 33, 34,35,36	1	26. 04
183.	24.	Пр.р. Соединение клиньев головки и подкладки ТБ 33, 34,35,36	1	26. 04
184.	25.	Пр.р. Обработка козырька ТБ 33, 34,35,36	1	27.04
185.	26.	Пр.р. Обработка козырька ТБ 33, 34,35,36	1	03.05
186.	27.	Пр.р. Соединение деталей головки и козырька с подкладкой и окончательная отделка изделия ТБ 33, 34,35,36	1	03.05
187.	28.	Пр.р. Соединение деталей головки и козырька с подкладкой и окончательная отделка изделия ТБ 33, 34,35,36	1	06. 05

188.	29.	Контрольная работа по разделу	1	08. 05
		Раздел II: Ремонт одежды		
189.	30.	Пр.р. Наложение заплаты ручным способом ТБ 33, 34,35	1	08. 05
190.	31.	Пр.р. Наложение заплаты ручным способом ТБ 33, 34,35	1	08. 05
191.	32.	Пр.р. Наложение заплаты из гладкокрашеной ткани ТБ 33, 34,35,36	1	13. 05
192.	33.	Пр.р. Наложение заплаты из гладкокрашеной ткани ТБ 33, 34,35,36	1	15. 05
193.	34.	Пр.р. Наложение заплаты из ткани с рисунком ТБ 33, 34,35,36	1	15. 05
194.	35.	Пр.р. Наложение заплаты из ткани с рисунком ТБ 33, 34,35,36	1	15. 05
195.	36.	Пр.р. Наложение заплаты машинным способом ТБ 33, 34,35,36	1	17. 05
196.	37.	Пр.р. Наложение заплаты накладным швом ТБ 33, 34,35,36	1	17. 05
197.	38.	Пр.р. Наложение заплаты накладным швом ТБ 33, 34,35,36	1	20. 05
198.	39.	Пр.р. Выполнение штопки на трикотажной ткани ТБ 33, 34,35,36	1	22. 05
199.	40.	Пр.р. Выполнение штопки на трикотажной ткани ТБ 33, 34,35,36	1	22. 05
200.	41.	Пр.р. Ремонт одежды по распоровшемуся шву ТБ 33, 34,35,36	1	22. 05
201.	42.	Пр.р. Ремонт одежды по распоровшемуся шву ТБ 33, 34,35,36	1	24. 05
202.	43.	Пр.р. Ремонт одежды в месте разрыва ткани ТБ 33, 34,35,36	1	24. 05
203.	44.	Пр.р. Ремонт одежды в месте разрыва ткани ТБ 33, 34,35,36	1	25. 05
204.	45.	Итоговая контрольная работа по разделу	1	25. 05